



DÉTAILS



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Réfrigérateur vertical GN2/1
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Refroidissement ventilé
- Dégivrage automatique avec chauffage électrique
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)
- Thermostat numérique
- Alarme du détecteur d'ouverture de porte
- Interrupteur principal indépendant et rétroéclairé (bleu)
- Joint d'étanchéité amovible
- Lampe LED interne
- Serrure montée de série
- Porte à fermeture automatique (No réversible)
- Étagères réglables GN2/1 : 6 + 2 + 4 centre
- Pieds réglables S/S N° 4 - (Roulettes verrouillable en option)
- Classe énergétique: C

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	1392 L
Température	-2°C ~ +8°C
Consommation	3.088 kWh/24h
Puissance nominale	310 W
Niveau de bruit	62 dB(A)
Poids net	139 Kg
Poids brut	170 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1380x840x2090
Dimensions internes (LxPxH mm)	1260x705x1561
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1425x910x2145
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	10/21/21

CERTIFICATIONS

CE RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

